

LONGLIFE complete



Hochleistungs-Pflegedispersion

■ Ökoeffiziente Leistung und ökoeffektives Produktkonzept

Sicherheit für Anwender und Umwelt bei höchster Leistung



- Ausgezeichnet mit dem Österreichischen Umweltzeichen
- Kompletter Verzicht auf öko-toxikologisch belastende Inhaltsstoffe
- Besonders wirtschaftlich, wirksam schon in geringen Anwendungskonzentrationen.

Nachhaltigkeit und Produktion



EMAS

- Kontinuierliche Verbesserung der Umweltleistung
- Jährlicher Nachhaltigkeitsbericht
- Energie- und Wassermanagement
- Soziale Fairness



DIN ISO 14001

- Kontinuierliche Verbesserung durch Reduktion von Abfall und CO2 Emissionen, Einsparung von Wasser, Energie und Materialeinsatz



ISO 50001

- Energiemanagement: Kontinuierliche Verbesserung von Leistung, Effizienz, Sicherheit, Anwendung und Verbrauch



A.I.S.E.-Charter

- Sichere und nachhaltige Produktion von Reinigungsmitteln



DIN ISO 9001

- Kontinuierliche Verbesserung von Prozessmanagement und Kundenzufriedenheit
- Etabliertes Qualitätsmanagementsystem in Produktentwicklung und Produktion

Intensive Nutzung erneuerbarer Ressourcen - Kontinuierliche Steigerung des Anteils



- Herstellung unter intensiver Nutzung nachwachsender Rohstoffe und erneuerbarer Energien bis zu 100% aus Wasserkraft, Solar und Geothermie
- Verantwortlicher Umgang mit Wasser durch Unterhaltung einer eigenen Frischwasser- und Abwasseraufbereitung

Vollständige Transparenz durch komplette Inhaltsstoffangabe

<5% anionische Tenside (Dialkylsulfosuccinat), nichtionische Tenside (Fettalkohol-EO-Addukt), SODIUM PYRITHIONE, BENZISOTHIAZOLINONE, METHYLISOTHIAZOLINONE
Weitere Inhaltsstoffe: Aqua, Acryl-Styrol.Copolymer, Polyethylenwachs, Polypropylenwachs, Glykoether, Weichmacher (TBEP-frei), Verlaufshilfsmittel (nicht fluoriert)

Deutsche Markenqualität – für Ihre nachhaltige Geschäftsentwicklung



- Mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Entwicklung nachhaltiger Produkte
- Intelligente Hygienelösungen, die ein profitables Wachstum sichern
- Vertrauenswürdige Marke

Professionelles Training und Beratung für nachhaltige Hygiene-Lösungen



- Umfassender Know-how Transfer durch qualifizierte Beratung
- Auf den Kunden abgestimmte Reinigungspläne und -Empfehlungen, die Ihre Reinigungsprozesse und damit Ihr Geschäft optimieren
- Dadurch Verbesserung von Service-Grad und Unternehmensimage



LOGLIFE complete



Hochleistungs-Pflegedisersion

- **Komplett wirtschaftlich** ■ **Komplett sicher** ■ **Komplett flexibel**

Produktprofil

- Ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit durch hervorragende Gebrauchseigenschaften.
- Extreme Widerstandskraft und Langlebigkeit durch eine speziell entwickelte Kombination von Hochleistungspolymeren.
- Beständige Optik und ansprechender Glanz.
- Zeitsparende Verarbeitbarkeit; anwendbar auf restfeuchten Linoleumbelägen.
- Herausragende Alkohol- und Desinfektionsmittelbeständigkeit.
- Schnelle und einfache Pflegefilmsanierung möglich.
- Überlegene Umweltschutzleistung durch besonders ökologische Rohstoffauswahl.
- Die besonders umweltgerechte Rezeptur verzichtet auf TBEP, Zink, Parfüm und fluoridierte Verlaufshilfsmittel.
- Herausragende Anwenderfreundlichkeit.
- Einfaches Handling und fehlerverzeihende Anwendung.
- Verringerte Glätteerscheinungen bei der Grundreinigung.
- LOGLIFE complete respektiert biologische Kreisläufe und trägt zum verantwortungsvollen Handeln gegenüber künftigen Generationen bei.

Anwendung und Dosierung



Dosierung gemäß Art der Anwendung und Grad der Verschmutzung. Bitte Hinweise beachten.



Vorbereitung: Boden grundreinigen. Alte Polymerschichten und Schmutz vollständig entfernen. Boden trocknen lassen.

konzentriert



Aufträge: Pur 2–3 mal dünn und gleichmäßig auftragen. Bei Bedarf abschnittsweise einpflegen. Möglichst nass in nass arbeiten.



Aufträge: Auf genug Trockenzeit zwischen den Aufträgen achten (mind. 30 min). Verbrauch: ca. 2 L / 100 m².

200 mL/L



Pflegefilmsanierung: Produkt aufsprühen. Mit Einscheibenmaschine und rotem Pad bearbeiten.

Anwendungsbereich

- LOGLIFE complete eignet sich für den universellen Einsatz auf allen beschichtungsfähigen Bodenbelägen, insbesondere elastische Bodenbeläge aus PVC, Linoleum, Kautschuk und anderen speziellen Kunststoffmaterialien. Auf Linoleumböden darf auf der Oberfläche keine sichtbare Nässe mehr vorhanden sein. Auch geeignet zur Einpflege von Sporthallenbelägen durch Zertifizierung nach DIN 18032-2.
- Besonders in stark frequentierten Bereichen wie z.B. Krankenhäusern, Schulen, Einzelhandelsmärkten, Flughäfen, Eingangsbereichen etc., wo hohe Haltbarkeit und lange Lebensdauer der Beschichtung erforderlich sind.
- Nicht anwenden auf polierten Steinbelägen, Feinsteinzeug sowie auf unversiegeltem Holz.

Produktsicherheit, Lagerung und Umweltschutz

Sicherheit: Dieses Produkt ist für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht mit anderen Produkten mischen. Bei manueller Anwendung empfiehlt sich das Tragen von Handschuhen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.

Lagerung: Nur im Originalgebinde und trocken lagern. Extreme Temperaturen und Sonneneinstrahlung meiden. Die Lagerungs- und Transporttemperatur von LOGLIFE complete darf 30°C nicht übersteigen. Vor Frost schützen.

Umweltschutz: Richtige Dosierung spart Kosten und schont die Umwelt. Packung nur völlig restentleert der Wertstoffsammlung zuführen.

Verkaufseinheit

Bestell-Nr.: 712513 2 x 5 L

Ihr Partner:

pH-Wert

